

# z a p r o s z e n i e

---

KOMISJA PRZYRODNICZO-MEDYCZNA PAU we WROCŁAWIU  
I MIASTO WROCŁAW

zapraszają na XXVII otwarte spotkanie dydaktyczno-naukowe w dniu  
**18 listopada 2015**

**z udziałem z udziałem Prof. dr hab. Leszka IGNATOWICZA**

Center of Biotechnology and Genomic Medicine, Department of Medicine,  
Department of Cellular Biology and Anatomy School of Graduate Studies,  
Medical College of Georgia, Augusta, Georgia, USA

Tytuł wykładu wprowadzającego:

**„Wpływ flory bakteryjnej jelita  
na rozwój odpowiedzi immunologicznej”**

Spotkanie odbędzie się  
o godz. 13.00, w Sali im. Stefana Śłopka w Instytucie Immunologii  
i Terapii Doświadczalnej im. Ludwika Hirszfelda PAN we Wrocławiu,  
ul. Rudolfa Weigla 12.

Prof. dr hab. med. Czesław Radzikowski  
Komisja Przyrodniczo-Medyczna PAU

